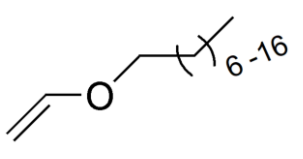
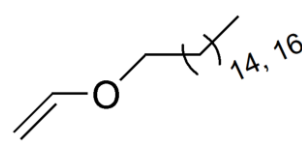
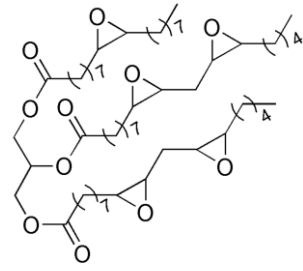
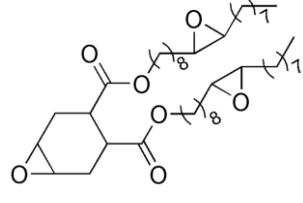






# バイオマスマーク取得製品のご紹介

## ~特殊可塑剤製品~

	リカビニール® C	リカビニール® S60	サンソサイザー® E-2000H	サンソサイザー® E-PO
製品説明	塩化ビニル、酢酸ビニルなどのモノマーと共重合することにより、可塑性、耐水性などの特性を付与することが可能です。接着剤、塗料、潤滑剤などの用途に使用されています。リカビニール Cはラウリルビニルエーテル、ミリスチルビニルエーテル等からなる混合物です。	塩化ビニル、酢酸ビニルなどのモノマーと共重合することにより、可塑性、耐水性などの特性を付与することが可能です。接着剤、塗料、潤滑剤などの用途に使用されています。リカビニール S60はセチルビニルエーテル、ステアリルビニルエーテル等からなる混合物です。	分子量が約920のエポキシ油脂系可塑剤で熱安定性・耐候性が非常に優れ、揮発性・移行性が少ないことを特徴とします。一般のシート・レザー・電線などの成形品に可塑剤兼安定剤として広くご利用いただいています。	アルキル鎖とシクロヘキサン環にエポキシ基を持つ新規なエポキシエステルです。サンソサイザー E-2000Hと比較して、耐熱着色は同等ですが、透明性・耐ブリード性・耐候性に優れています。
構造式			例) 	
バイオマス度	85%以上	85%以上	90%以上	70%以上
バイオマスマーク	 バイオマス No.210232	 バイオマス No.210233	 バイオマス No.210234	 バイオマス No.210313





# バイオマスマーク取得製品のご紹介

## ～開発品 グリーンサイザー BZシリーズ～

### ■ PVCシート物性

配合：PVC/可塑剤/Ca-St/Zn-St=100/50/0.3/0.2（重量部） PVC：重合度1050

加工：ロール160～165℃×4min、プレス165℃×10min（予熱5min+加圧5min×100kgf/cm<sup>2</sup>）

		BZ-100	BZ-200	BZ-300	BZ-400	DOP
製品概要		DOPと同等以上の性能である バイオマス可塑剤	DOPと同等以上の性能である バイオマス可塑剤	DUPと同等以上の性能である バイオマス可塑剤	DOPと同等以上の性能である バイオマス可塑剤	汎用 可塑剤
バイオマス度		70%以上	70%以上	70%以上	60%以上	0%
引張性能						
100%モジュラス	MPa	9.3	9.5	10.8	9.4	9.4
引張強度	MPa	20.7	20.0	20.1	21.0	21.4
破断伸び	%	340	330	330	330	330
耐寒性						
クラッシュベルグ	℃	-32	-29	-35	-24	-24
耐熱性(揮発減量)						
170℃×60min	%	6.8	2.9	0.4	3.0	8.8
170℃×120min	%	12.0	6.3	1.1	6.1	15.1
バイオスマーク						
						
		バイオマス No.210314	バイオマス No.210315	バイオマス No.210316	バイオマス No.210235	

本資料に含まれる情報は当社試験結果に基づくものであり、保証値ではありません